

Assistante en traitement de surface AFP

Assistant en traitement de surface AFP

„Branche Zingage à chaud“

Zingage à chaud – une branche actuelle et orientée vers l’avenir

N'ayez pas peur!... l'assistant-e en traitement de surface d'aujourd'hui n'est plus confronté-e avec un feu ouvert. La notion zingage à chaud (feu) remonte au 19ème siècle, donc aux débuts de la procédure.

Aujourd'hui, le zingage à chaud est un moyen moderne, très répandu et économique pour protéger l'acier contre la corrosion.

L'acier est un matériel de construction d'avenir qui entre en action régulièrement dans les domaines suivants de notre travail quotidien:

- Construction industrielle et construction de logements
- Technique d'automobile
- Moyens de transports
- Agriculture
- Construction de machines et d'équipements
- Economie de l'énergie
- Télécommunication
- Technique de fixation
- etc.

Etant donné qu'ils sont réutilisables à 100 pour cent, l'acier et le zinc sont tous deux favorables à l'environnement. Le zingage à chaud restera une procédure actuelle et écologique pour protéger des constructions d'acier pour des décennies contre la rouille.

Le métier de l'assistant-e en traitement de surfaces (branche zingage à chaud) est en conséquence orienté vers l'avenir. Il s'agit d'une profession sûre et diversifiée qui offre la possibilité d'employer ses aptitudes physiques et intellectuelles.



| Le profil exigé: | avantageux | important | très important |
|---|-------------------|------------------|-----------------------|
| Bonne santé, constitution robuste | | | |
| Motivé-e à faire du travail physique et artisanal | | | |
| Habilité artisanale | | | |
| Compréhension pratique | | | |
| Fiabilité | | | |
| Compréhension technique | | | |
| Intérêt pour la chimie et physique | | | |
| Esprit d'équipe | | | |
| Conscient-e des responsabilités | | | |
| Sens de l'organisation | | | |
| Endurance | | | |
| Indépendance | | | |
| Pas d'allergie à des métaux et produits chimiques | | | |

Importance économique

Chaque année, dans le monde entier, plus de 25 millions de tonnes d'acier sont protégées contre la corrosion par le zingage à chaud.

Seulement en Suisse, il y a chaque année environ 100'000 tonnes, ce qui correspond au poids d'environ 2'200 wagons pleinement chargés.

De petites pièces comme des vis ainsi que de grandes constructions lourdes conviennent pour le zingage à chaud.

Puisque la durée de vie d'une construction est habituellement plus longue que la durée de vie de la première protection de corrosion, les utilisateurs et les fabricants veillent à appliquer une protection optimale à longue durée de vie pour des produits en acier.

Le zingage à chaud est reconnu comme le moyen de protection contre la rouille le plus efficace, c'est pourquoi il est très souvent appliqué. Il sert à préserver la valeur des bâtiments et des structures de toutes sortes dans la manière la plus optimale.

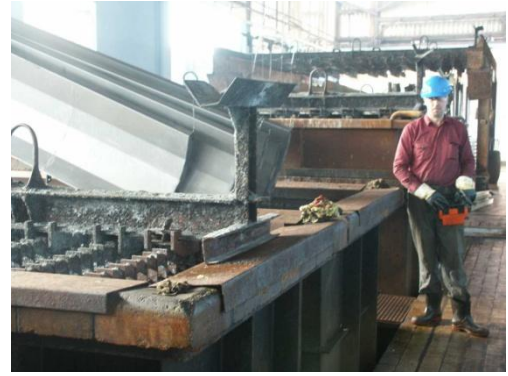
Les avantages les plus importants du zingage à chaud sont:

- protection cavités et surfaces
- protection cathodique lors des petites lésions
- forte résistance mécanique
- protection des bords et arrêtes optimale
- pas d'entretien pour des décennies
- durée de vie très longue
- rentabilité imbattable à longue durée
- protection de corrosion écologique départ usine

Pas de monotonie

Les zingeries offrent à leurs clients un grand nombre de prestations de service: conseils techniques, traitement des commandes orientées vers le client, transports, assurance de qualité, des services supplémentaires et des méthodes alternatives de protection contre la corrosion. D'où le besoin d'être flexible et imaginatif, ce qui rend le métier l'assistant-e en traitement de surfaces intéressant et varié.

L'assistant-e en traitement de surfaces (branche zingage à chaud) porte une grande coresponsabilité à beaucoup de constructions jusqu'au domaine de High Tech. La haute qualité du zingage à chaud garantit une longue durée de vie, le plus souvent sans d'entretien des constructions et produits en l'acier.



Description de la profession Assistant-e en traitement de surface AFP

| | |
|---|--|
| Dénomination de la profession: | Assistante en traitement de surface AFP Assistant en traitement de surface AFP Branche „Zingage à chaud“ |
| Exigences: | Ecole secondaire ou niveau équivalent |
| Description de la profession: | L'assistant-e en traitement de surface AFP applique par des procédés physicochimiques (immersion dans un bain de fusion) un revêtement métallique sur des matériaux que l'on veut protéger contre la corrosion. Il exécute de façon indépendante l'ensemble des activités de la profession : travaux préparatoires, traitements préalables, intermédiaires et finals, contrôle des pièces terminées. |
| Durée de l'apprentissage: | 2 ans |
| Entreprise formatrice: | une entreprise pour le traitement anticorrosion qui applique le zingage à chaud |
| Ecole de profession: | 1 jour par semaine |
| Programme d'enseignement professionnel: | <i>Matières professionnelles:</i> Technologie, des principes scientifiques (Physique/ Chimie), calcul professionnel, sécurité au travail et protection de santé, sécurité de qualité et contrôle de qualité, protection de l'environnement <i>Matières d'enseignement général:</i> selon le règlement sur la formation principale professionnelle |
| Cours externes: | div. cours externes (sur divers sujets) |
| Diplôme: | Certificat fédéral de capacité professionnelle Assistante en traitement de surface AFP Assistant en traitement de surface AFP |



Activités

Préparation du matériel

- Vérification des pièces en acier livrés par rapport aux bulletins de livraison et saisie.
- Préparation des pièces en acier pour le zingage à chaud et fixation sur des appareils.

Prétraitement

- Enlèvement de la rouille des pièces en acier par immersion dans des bains de dégraissage et de décapage.

Finition

- Plongée des pièces en acier dans le zinc qui est à 450° Celsius et zingage à chaud.

Travail postérieur

- Retouche thermique ou mécanique des pièces zinguées à chaud.

Contrôle / Contrôle de qualité

- Contrôle des pièces selon les normes et exigences du client.

Possibilités de formation continue

- Electroplaste CFC
- Ensuite, comme la formation d'électroplaste

Ensuite, toutes les possibilités analogiquement la formation CFC:

- Maturité professionnelle pendant ou après l'apprentissage
- Exames professionnels fédéraux supérieurs
- Technicien-ne reconnu-e l'Etat (en Allemagne)
- Etudes dans une haute école spécialisée suisse

Si cette profession extraordinaire et variée de l'assistant-e en traitement de surface t'intéresse, prend contact avec un service de consultation de profession ou un centre d'information de profession ou informe toi à l'union suisse des usines de zingage USUZ ou à une zinguerie dans ta proximité. Nous nous réjouissons de pouvoir faire ta connaissance.